

Riffel- / Warzenbleche, Quintett

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H114

Riffel- / Warzenbleche aus PERALUMAN®-300 sind für vielfältige Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweißseignung aus.

EINSATZGEBIET

EN AW-5754 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Biegen (Abkanten) ist im weichen Zustand (H114) gut möglich mit entsprechenden Biegeradien.

Anwendungsbeispiele: Anwendungen mit Abkantungen und rutschhemmenden Wirkung für Rampen, Treppenstufen, Ladeflächen, Böden usw., auch geschweisste Strukturen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche Quintett, walzblank

Bearbeitung Umformbarkeit: gut / bedingt
Zerspanbarkeit: gut

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet*

* Keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit.

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- sehr gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dicken-Grenzabmasse EN 1386

Dicke [mm]	Grenzabmasse [mm] Nennbreite bis 1600	Grenzabmasse [mm] Nennbreite über 1600 bis 2500
> 2.5 - 3,5	± 0,30	± 0,40
> 3.5 - 6,5	± 0,40	± 0,50
> 6.5 - 12,5	± 0,50	± 0,60

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 1386

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]	
≤ 3	auf Länge max. 4	auf Breite max. 5
> 3 - 8	auf Länge max. 3	auf Breite max. 4
> 8	auf Länge max. 2	auf Breite max. 4

Ebenheitstoleranzen für ganze Bleche (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05, Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.67 g/cm ³
Elastizitätsmodul	70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.8 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 1386

T6

Neenddicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
> 1.5 - 3.0	190 - 260	min. 80	min. 10 (A _{50mm})
> 3.0 - 6.0	190 - 260	min. 80	min. 12 (A _{50mm})
> 6.0 - 20.0	190 - 260	min. 80	min. 14 (A _{50mm})

Biegeradius nach EN 1386 / Härte

Härte nur zur Information, nicht garantiert

Neenddicke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
> 1.5 - 6.0	-	min. 2t	ca. 60
> 6.0 - 20.0	-	-	ca. 60

>6.0 mm nur bedingte Biegequalität.

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Neenddicke [mm]	Format [mm]
2.0/3.5	1000 / 1250 / 1500 x 2500 / 3000 / 4000
3.0/4.5	1000 / 1250 / 1500 / 2000 x 2500 / 3000 / 4000
5.0/6.5	1000 / 1250 / 1500 x 2000 / 2500 / 3000
7.0/8.5	1500 x 3000

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

